

THERMOTROL III

牙科用電動離心式高周波鑄造機



可運用於低熔點金屬至高熔點金屬的廣泛用途

小型輕量設計的 THERMOTROL III 回轉扭力切換的幅度與溶解能量控制的運用幅度很廣，可廣泛地使用於低熔點金屬至高熔點金屬。



可設定 7 段式扭力

馬達控制可設定 7 段式扭力，可依據使用的金屬、病例來變更鑄造離心桿的速度。



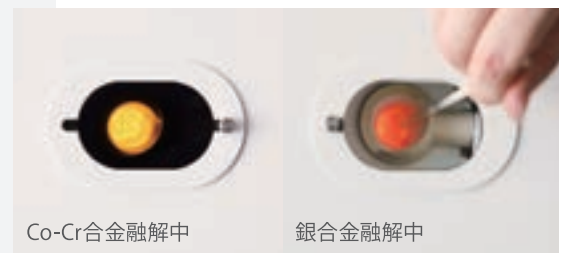
高周波因應高速升溫，可廣泛應用於銀合金～鈷鉻合金

能量控制可選擇 HI (高能量) 約 25-100% 或 LOW (低能量) 約 10-40%，依照病例溶解中仍可變動。



加熱線圈・鑄造離心桿一體方式

按下 CAST 鈕至離心桿旋轉為止，沒有時間延遲的問題，金屬流入鑄型內。HI 模式 20 秒、LO 模式 60 秒離心桿即可轉動。

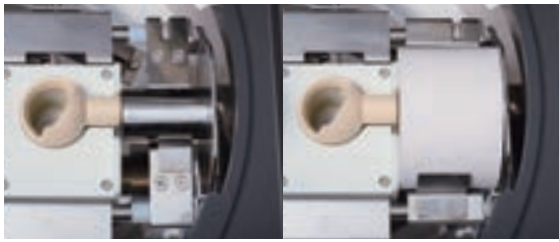


Co-Cr 合金融解中

銀合金融解中

可確認溶解狀態

溶解開始後，溶解狀態可透過視窗利用附屬氧化鋁製攪拌棒確認。



φ 32 組合

φ 90 組合

因應 Ø32 ~ Ø90 套環

防止錯誤組合切入到套環內，因此可選擇 φ 32、φ 40、φ 50、φ 60、φ 70、φ 80、φ 90 等 7 種類。
(包含選購) ※亦可因應無金屬鑄圈鑄造

適用金屬

- 銀合金 ● Pd金屬 ● 金合金 ● Co-Cr合金 ● Ni-Cr合金

※鈦金屬、鈦合金除外。

※銀合金等低熔點金屬溶解時，注意是否有過熱現象。

使用位置

- 嵌體 ● 牙冠 ● 牙橋 ● 底座 ● 基底 等



Co-Cr 的金屬基底



Co-Cr 的牙冠牙橋



Pd 合金的 4 顆式牙橋



銀合金的金屬基底



操作簡單

- ① 冷卻燈：當本機的温度過熱時，進行冷卻且燈亮。
- ② 門蓋狀態燈：當門蓋為「開」時燈亮。
- ③ 異常警示燈：發生異常時會閃爍。
- ④ TORQUE (回轉扭力) 設定鍵：可設定回轉扭力的值。
- ⑤ TORQUE 顯示螢幕：顯示扭力的值。發生異常時，會顯示異常代號。
- ⑥ POWER (功率) 模式切換鍵：重覆按壓可切換加熱功率模式 HI↔LO。
- ⑦ POWER 模式指示燈：選定的加熱功率模式時會燈亮。HI 為 HIGH (高) LO 為 LOW (低)
- ⑧ POWER 調整旋鈕：可調整加熱功率的輸出。在融解中時也可進行調整。
- ⑨ 運轉狀態指示燈：顯示運轉中的各狀態。金屬融解中：燈亮；鑄造中：閃爍
- ⑩ MELT 鍵：按下後，會開始金屬的融解。
- ⑪ CAST 鍵：按下後，會停止融解，並直接進行鑄造。
- ⑫ STOP 鍵：按下後，則會停止融解或鑄造動作。

規格

電源電壓：230V 單相 25A 以上
 消耗電力：4000VA
 本體尺寸：W460×D390×H390mm
 本體重量：約 49Kg
 溶解方式：高周波誘導加熱方式
 鑄造方式：離心式 (電動馬達)
 冷卻方式：空冷式
 旋轉切換：7 段式
 融解金屬量：5-50g

